



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
E info@helios.si
www.helios.si

HELIOS 2K one-coat E dbs

Epoksidiniai vienasluksniai dažai-gruntas

PRODUKTO APRAŠYMAS


- f **HELIOS 2K one-coat E dbs** yra dvikomponentis gruntas- dažai epoksidinio surišėjo ir poliamidamino kietiklio pagrindu.
- f Kaip aktyvius korozijos pigmentus savyje turi korozijos inhibitorių ir cinko fosfato.
- f Suformuoja aukštos kokybės gruntinį ir viršutinį sluoksnį metalo apsaugos nuo korozijos sistemose.
- f Šių dažų sluoksnis pasižymi geru atsparumu mechaniniam ir cheminiam poveikiui.

NAUDOJIMAS

Produktas naudojamas kaip vienasluoknis produktas (gruntas ir dažai viename) transport vidinių paviršių ir visų kitų metalo paviršių, kurie neveikiami UV spindulių, apsaugai.

Skiediklis: Thinner 21-05 (E-M)
Kietiklis - komp. B: Hardener 10-35 (E)

PRODUKTO DUOMENYS

Tipas	2K-epoksi-poliamidoaminas	
Klumpumas komponento A	DIN6 20 - 30 s	
Gyvybingumas A+B prie 20°C	mažiausiai 8 valandos	
Maišymo santykis A:B		
Pagal tūrį	3.3:1	
Pagal svorį	5:1	
Tankis komponento A	1.35-1.45 kg/l	
Tankis komponentų A+B (neskiestų)	1.25-1.35 kg/l	
Spalvos	Pagal RAL spalvyną arba UNIHHEL MIX sistemą 	
Išvaizda	Blizgus	
Kietosios medžiagos		
Pagal tūrį	56 %	
Pagal svorį	70 %	
LOJ A+B neskiestų	375 g/l	
Atsparumas temperatūrai (sausa temperatūra)		
Trumpalaikė	iki 140 °C	
Ilgalaikė	iki 120 °C	
Sluoksnio storis ir dengiamumas	Daugiausia	Rekomenduojama
Sauso sluoksnio storis	120 μm	80 μm
Šlapio sluoksnio storis	215 μm	145 μm
Teorinis dengiamumas	4.7 m ² /l	7.0 m ² /l

Džiūvimas	10°C	20°C	30°C
Nelimpa dulкės	60 minučių	40 minučių	20 minutės
Nelimpa liečiant	9 valandos	6 valanda	3 valandos
Pilnas išdžiūvimas	12 dienų	8 dienos	6 dienos

Tarp sluoknis uždažymo intervalas prie 25°C	
Skiedikliniai produktai	
Minimalus	1 valanda
Maksimalus	30 dienų

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

Plieno paviršius turi būti sausas, švarus, kruopščiai nuriebalintas, be korozijos likučių ir kitų nešvarumų. Mes rekomenduojame nuvalymą abrazyviniu srautu iki Sa 2.5 lygio pagal standartą ISO 8501. Naujų paviršių šiurkštumas: 25-50 µm. Šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti.

DARBO SĄLYGOS

Minimali dažymo temperatūra: + 10°C.
Santykinis oro drėgnumas nuo 20% iki 85%.
Dažomo paviršiaus temperatūra turi bent 3°C viršyti rasos tašką.

DAŽYMAS

Prieš dažant produktas turi būti gerai išmaišytas.



BEORIS PURKŠTUVAS

Skiedimas: iki 15 % tūrio
Antgalio skersmuo: 0.33 - 0.41 mm
Slėgis : 12.0 - 15.0 MPa



PAPRASTAS PURKŠTUVAS

Skiedimas: iki 20 % tūrio
Antgalio skersmuo: 1.5 - 2.0 mm
Slėgis : 0.3 - 0.5 MPa



TEPTUKAS/VOLELIS

Skiedimas: nebūtinai

Dažymas teptuku ar voleliu tinka tik mažiems plotams ir vietiniam paviršiaus remontui.

Dažant teptuku ar voleliu, lyginanant su purškimu, yra būtini papildomi sluoksniai, kad būtų pasiektas reikiamas dažų plėvelės storis.

Įpilamo skiediklio kiekis priklauso nuo dažų temperatūros. Nurodyti duomenys, siejami su 20°C temperatūros produktu.

DAŽŲ SISTEMOS

Dažymo sistemos parenkamos atsižvelgiant į klimato poveikio tipus pagal EN ISO 12944 standarto rekomendacijas.

Dėl kitų produktų naudojimo- konsultuokitės su HELIOS ekspertais.

SAUGOJIMAS

24 mėnesiai temperatūroje iki +35°C.

SAUGOS INSTRUKCIJOS

Būtina atsižvelgti į žymenis etikėtėse ir informaciją, pateiktą saugos duomenų lapuose.

PASTABOS

Kiekvienai dažų partijai mes išduodame atitinkamą kokybės sertifikatą. Techninė informacija yra rezultatas mūsų žinių, gautų iš laboratorinių bandymų ir tyrimų bei praktinės patirties. Produktą naudojant be mūsų tiesioginės to proceso kontrolės, mes negalime prisiimti atsakomybės ir tik garantuojame pačio produkto kokybę. Mes pasiliegame teisę keisti duomenis be išankstinio įspėjimo. Kokybės sistema atitinka EN ISO 9001.