

HELIOFAST 11-30

Alkidinis greitai džiūstantis gruntas

PRODUKTO APRASYMAS

- **f HELIOFAST 11-30** yra vienkompontentis gruntas alkidinio surišėjo pagrindu.
- **f** Suformuoja aukštos kokybės gruntinį sluoksnį alkidinėse metalo apsaugos sistemose.
- Išsiskiria labai greitu džiūvimu.
- Užtikrina trumpą tarp sluoksnį intervalą.
- **f** Tinka dažyti purškimu, teptuku ir voleliu.
- Suderinamas su daugeliu alkidinių ir 2K poliuretaninių viršutinio sluoksnio dažų.

NAUDOJIMAS

Produktas naudojamas kaip nepriklausomas atskiras sluoksnis plieno konstrukcijų apsaugai bei kaip gruntinis sluoksnis alkidinėse įvairių metalo paviršių apsaugos sistemose, kur reikalingas greitas džiūvimas ir auštas dažų dangos atsparumas korozijai. Rekomenduojamas gaminių, eksplotuojamų žemės ūkio, miesto, pramoninėje aplinkoje, dažymui.

SUSIJĘ KOMPONENTAI

Skiediklis: THINNER 10-25

PRODUKTO DUOMENYS

Tipas	alkidas
Klampumas orig.	DIN4 120 - 150 sek
Tankis	1,45-1,55 kg/l
Spalvos	Pilkas Oksido raudonas
Išvaizda	matinis
Kietosios medžiagos	
Pagal tūrį	55 %
Pagal svorį	72 %
LOJ	390 g/l
Atsparumas temperatūrai (sausa temperatūra)	
Trumpalaikis	iki 140 °C
Ilgalaikis	Iki 120 °C

Sluoksnio storis ir dengiamumas	Daugiausia	Rekomenduojama
Sauso sluoksnio storis	80 μm	60 μm
Šlapio sluoksnio storis	145 μm	110 μm
Teorinis dengiamumas	6.9 m ² /l	9.2 m ² /l

Džiūvimas	10°C	20°C	30°C
Nelimpa dulksės	20 minučių	15 minučių	10 minučių
Nelimpa liečiant	60 minučių	40 minučių	20 minučių

Tarp sluoknis uždažymo intervalas prie 25°C	
Skiedikliniai produktai	
Minimalus	15 minučių
Maksimalus	nelimituojamas

Pastabos: džiūvimas laikas paremtas rekomenduojamu sluoksnio storiu ir tinkama ventilacija. Uždažymo intervalas galioja uždažant alkidiniais dažais. Dengiant kitais dažais- konsultuotis su Helios ekspertais.

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

Gruntuojami paviršiai turi būti švarūs, sausi ir nuriebalinti. Mes rekomenduojame paviršių paruošti ir įvertinti pagal EN ISO 8504 standarto reikalavimus.

Plieno paviršiai:

Geriausiam rezultatui pasiekti, mes rekomenduojame nuvalymą abrazyviniu srautu iki Sa 2.5 lygio pagal standartą EN ISO 12944-4.

Labai gera apsauga taip pat pasiekama rankiniu instrumentiniu paviršiaus paruošimu iki St2 lygio.

Dengiant senus dažų sluoksnius reikia patikrinti jų sukibimą su metalu ir lengvai pašlifuoti.

Ėsdinto, valcuoto metalo lakštai: nuriebalinimas, fosfotavimas.

Paviršiai, padengti laikinu gruntu (Shop primer): paviršius turi būti švarus, sausas ir nepažeistas. Produktas gali būti naudojamas ir kitų paviršių gruntavimui, todėl konsultuokitės su Helios ekspertais.

DARBO SALYGOS

Minimali dažymo temperatūra: + 10°C.

Santykinis oro drėgnumas nuo 20% iki 85%.

Dažomo paviršiaus temperatūra turi bent 3°C viršyti rasos tašką.

DAŽYMAS

Prieš dažant produktas turi būti gerai išmaišytas.



BEORIS PURKŠTUVAS

Skiedimas: iki 10 % tūrio
Antgalio skersmuo 0.33 - 0.38 mm
Slėgis: 12.0 - 15.0 MPa



PAPRASTAS PURKŠTUVAS

Skiedimas: iki 15 % tūrio
Antgalio skersmuo 1.3 - 1.5 mm
Slėgis 0.3 - 0.5 MPa



TEPTUKAS/VOLELIS

Skiedimas iki 5 % tūrio

Įpilamo skiediklio kiekis priklauso nuo dažų temperatūros. Nurodyti duomenys, siejami su 20°C temperatūros produktu.

DAŽŲ SISTEMOS

Dažymo sistemos parenkamos atsižvelgiant į klimato poveikio tipus pagal EN ISO 12944 standarto rekomendacijas.

Rekomenduojami dažai viršutiniam sluoksniui:

HELIOFAST
HELIOPUR

Dėl kitų produktų naudojimo- konsultuokitės su HELIOS ekspertais.

SAUGOJIMAS

12 mėnesių temperatūroje iki +35°C.

SAUGOS INSTRUKCIJOS

Būtina atsižvelgti į žymenis etiketėse ir informaciją, pateiktą saugos duomenų lapuose.

PASTABOS

Kiekvienai dažų partijai mes išduodame atitinkamą kokybės sertifikatą. Techninė informacija yra rezultatas mūsų žinių, gautų iš laboratorinių bandymų ir tyrimų bei praktinės patirties. Produktą naudojant be mūsų tiesioginės to proceso kontrolės, mes negalime prisiimti atsakomybės ir tik garantuojame pačio produkto kokybę. Mes pasilieiname teisę keisti duomenis be išankstinio įspėjimo. Kokybės sistema atitinka EN ISO 9001.