

## HELIOPOX 11-30

Epoksidinis didelės sausos liekanos gruntas

### PRODUKTO APRAŠYMAS

- **HELIOPOX 11-30** yra dvikomponentis aukštos kokybės epoksidinis gruntas/ tarp sluoksnis gruntas, turintis daug sausų kietųjų medžiagų.
  - Turi cinko fosfato, kaip aktyvaus korozijos pigmento, kuris papildomai pagerina antikorozinę apsaugą.
- Naudojamas kaip gruntas švelnesnėje nei vidutinėje atmosferos aplinkoje ir kaip tarpinis sluoksnis nuo vidutinės atmosferos aplinkos iki agresyvios atmosferos aplinkos.

### NAUDOJIMAS

Tinka naujų ir atnaujinamų plieno konstrukcijų apsaugai.

Dažniausiai naudojamas visuomeninių pastatų, oro uostų, stadionų, pramoninių pastatų ir pan. apsaugai.

Džiūsta greitai ir gali būti užnešamas, esant aplinkos temperatūrai aukštesnei nei -5°C.

### PRIKLAUSANTYS KOMPONENTAI

Skiediklis: THINNER 20-05  
Kietiklis - komp. B: HARDENER 11-30

### PRODUKTO DUOMENYS

|   |                        |                       |
|---|------------------------|-----------------------|
| <b>Tipas</b>  | epoksi-poliamidoaminas |                       |
| <b>Klampumas komponento A</b>                       | Tiksotropinis          |                       |
| <b>Gyvybingumas A+B prie 20°C</b>                   | 1,5 valandos           |                       |
| <b>Maišymo santykis A:B</b>                         |                        |                       |
| <i>Pagal tūrį</i>                                   | 4:1                    |                       |
| <i>Pagal svorį</i>                                  | 7,7:1                  |                       |
| <b>Tankis komponento A</b>                          | 1.7-1.8 kg/l           |                       |
| <b>Tankis komponentų A+B (neskiestų)</b>            | 1.6-1.7 kg/l           |                       |
| <b>Spalvos</b>                                      | Pilka                  |                       |
| <b>Išvaizda</b>                                     | Pusiau blizgus         |                       |
| <b>Kietosios medžiagos</b>                          |                        |                       |
| <i>Pagal tūrį</i>                                   | 73 %                   |                       |
| <i>Pagal svorį</i>                                  | 87 %                   |                       |
| <b>LOJ A+B neskiestų</b>                            | 270 g/l                |                       |
| <b>Atsparumas temperatūrai ( sausa temperatūra)</b> |                        |                       |
| <i>Trumpalaikė</i>                                  | iki 150 °C             |                       |
| <i>Ilgalaikė</i>                                    | iki 120 °C             |                       |
| <b>Sluoksnio storis ir dengiamumas</b>              | <b>Daugiausia</b>      | <b>Rekomenduojama</b> |
| <b>Sauso sluoksnio storis</b>                       | 200 μm                 | 100 μm                |
| <b>Šlapio sluoksnio storis</b>                      | 275 μm                 | 140 μm                |
| <b>Teorinis dengiamumas</b>                         | 3.6 m <sup>2</sup>     | 7.3 m <sup>2</sup>    |

|  |            |            |           |
|--|------------|------------|-----------|
| <b>Džiūvimas</b>                                   | 10°C       | 20°C       | 30°C      |
| <i>Nelimpa liečiant</i>                            | 5 valandos | 3 valandos | 2valandos |
| <i>Pilnas išdžiūvimas</i>                          | 10 dienų   | 7 dienos   | 4 dienos  |
| <b>Tarp sluoknis uždažymo intervalas prie 25°C</b> |            |            |           |
| <b>Skiedikliniai produktai</b>                     |            |            |           |
| <i>Minimalus</i>                                   | 3 valandos |            |           |

## PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

Visi paviršiai turi būti sausi, švarūs be jokių korozijos likučių ir kitų nešvarumų.

Nauji plieno paviršiai:

Nuvalymas abrazyviniu srautu iki Sa 2.5 lygio pagal standartą EN ISO 12944-4. Būtina naudoti abrazyvinę medžiagą, kuri užtikrina profilio šiurkštumą: 40-70 µm. (EN ISO 8503-2).

Paviršiai, padengti »shop primer« laikinu gruntu, turi būti švarūs, sausi ir nepažeisti.

Remontas:

Pašalinkite tepalo ir riebalų likučius su tinkamu nuriebalintoju.

Pašalinkite druskas ir kitus nešvarumus su aukšto slėgio švaraus vandens srove.

Pašalinkite rūdis ir bet kokius laisvus teršalus naudodami šlapią ar sausą abrazyvinę srovę arba elektrinį įrankį.

Jei naudojamas šlapias abrazyvinis valymas srove, paviršių nuplaukite švari vandeniu ir leiskite išdžiūti

## DARBO SĄLYGOS

Minimali dažymo ir džiovinimo temperatūra: -5°C

Santykinis oro drėgnumas nuo 20% iki 85%.

Dažomo paviršiaus temperatūra turi bent 3°C viršyti rasos tašką.

## DAŽYMAS

Prieš dažant produktas turi būti gerai išmaišytas.



### BEORIS PURKŠTUVAS

Skiedimas: iki 5 % tūrio  
Antgalio skersmuo: 0.48 - 0.53 mm  
Slėgis : 12.0 - 15.0 MPa



### TEPTUKAS/VOLELIS

Skiedimas: iki 5 % tūrio

Dažymas teptuku ar voleliu tinka tik mažiems plotams ir vietiniam paviršiaus remontui.

Įpilamo skiediklio kiekis priklauso nuo dažų temperatūros. Nurodyti duomenys, siejami su 20°C temperatūros produktu.

## DAŽŲ SISTEMOS

Dažymo sistemos parenkamos atsižvelgiant į klimato poveikio tipus pagal EN ISO 12944 standarto rekomendacijas.

Rekomenduojami produktai tarpinam ir viršutiniam

sluoksniui:

HELIOPOX  
HELIOPUR

Dėl kitų produktų naudojimo- konsultuokitės su HELIOS ekspertais.

## SAUGOJIMAS

24 mėnesiai temperatūroje iki +35°C.

## SAUGOS INSTRUKCIJOS

Būtina atsižvelgti į žymenis etiketėse ir informaciją, pateiktą saugos duomenų lapuose.

## PASTABOS

Kiekvienai dažų partijai mes išduodame atitinkamą kokybės sertifikatą. Techninė informacija yra rezultatas mūsų žinių, gautų iš laboratorinių bandymų ir tyrimų bei praktinės patirties. Produktą naudojant be mūsų tiesioginės to proceso kontrolės, mes negalime prisiimti atsakomybės ir tik garantuojame pačio produkto kokybę. Mes pasilieiname teisę keisti duomenis be išankstinio įspėjimo. Kokybės sistema atitinka EN ISO 9001.