



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
E info@helios.si
www.helios.si

HELIOS 2K primer E ZP

Epoksidinis gruntas

PRODUKTO APRAŠYMAS

- **HELIOS 2K primer E ZP** yra dvikomponentis gruntas epoksidinio surišėjo ir poliamidamino kietiklio pagrindu.
- Turi cinko fosfato, kaip aktyvaus korozijos pigmento, kuris papildomai pagerina antikorozinę apsaugą.
- Suformuoja aukštos kokybės gruntinį sluoksnį metalo apsaugos nuo korozijos sistemose.
- Šio grunto sluoksnis pasižymi geru atsparumu mechaniniam ir cheminiam poveikiui.
- Šio grunto naudojimas suteikia galimybę dažus dengti "šlapias ant šlapio" metodu.
- Naudojamas kartu su daugeliu viršutinių dažų.
- Tinka reikliausioms eksploatavimo sąlygoms.


NAUDOJIMAS

Produktas naudojamas kaip gruntinis sluoksnis antikorozinėse dažų sistemose transporto priemonių, statybos ir kelių technikos, automobilių, ir geležinkelio cisternų naftos produktų transportavimui, geležinkelio vagonų, žemės ūkio technikos, konteinerių plieno konstrukcijų ir sujungimų bei įvairių mašinų kompozitų apsaugai, kur reikalingas aukštas dažų dangos atsparumas chemikalams, mechaniniam poveikiui bei korozijai.

PRIKLAUSANTYS KOMPONENTAI

Skiediklis: Thinner E M
Kietiklis - komp. B: Hardener E

PRODUKTO DUOMENYS

Tipas	2K-epoksi-poliamidoaminas		
Klumpumas komponento A	Tiksotropinis		
Gyvybingumas A+B prie 20°C	mažiausiai 8 valandos		
Maišymo santykis A:B			
<i>Pagal tūrį</i>	3.3:1		
<i>Pagal svorį</i>	6:1		
Tankis komponento A	1.55-1.65 kg/l		
Tankis komponentų A+B (neskiestų)	1.35-1.45 kg/l		
Spalvos	Raudono oksido pilka		
	Pagal RAL spalvyną arba UNIHEL MIX sistemą		
Išvaizda	Pusiau matinis		
Kietosios medžiagos			
<i>Pagal tūrį</i>	50 %		
<i>Pagal svorį</i>	70 %		
LOJ A+B neskiestų	450 g/l		
Atsparumas temperatūrai (sausa temperatūra)			
<i>Trumpalaikė</i>	iki 140 °C		
<i>Ilgalaikė</i>	iki 120 °C		
Sluoksnio storis ir dengiamumas	Daugiausia	Rekomenduojama	
Sauso sluoksnio storis	80 μm	60 μm	
Šlapio sluoksnio storis	160 μm	120 μm	
Teorinis dengiamumas	6.3 m ²	8.3 m ²	
Džiūvimas	10°C	20°C	30°C
<i>Nelimpa dulksės</i>	30 minučių	15 minučių	5 minutės
<i>Nelimpa liečiant</i>	2 valandos	1 valanda	45 minutės
<i>Pilnas išdžiūvimas</i>	10 dienų	7 dienos	5 dienos
Tarp sluoknis uždažymo intervalas prie 25°C			
Skiedikliniai produktai			
<i>Minimalus</i>	20 minučių		
<i>Maksimalus</i>	30 dienų		

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

Plieno paviršius turi būti sausas, švarus, kruopščiai nuriebalintas, be korozijos likučių ir kitų nešvarumų. Mes rekomenduojame nuvalymą abrazyviniu srautu iki Sa 2.5 lygio pagal standartą ISO 8501. Naujų paviršių šiurkštumas: 25-50 µm. Šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti.

DARBO SĄLYGOS

Minimali dažymo temperatūra: + 10°C.
Santykinis oro drėgnumas nuo 20% iki 75%.
Dažomo paviršiaus temperatūra turi bent 3°C viršyti rasos tašką.

DAŽYMAS

Prieš dažant produktas turi būti gerai išmaišytas.



BEORIS PURKŠTUVAS

Skiedimas: iki 10 % tūrio
Antgalio skersmuo: 0.33 - 0.38 mm
Slėgis : 12.0 - 15.0 MPa



PAPRASTAS PURKŠTUVAS

Skiedimas: iki 15 % tūrio
Antgalio skersmuo: 1.5 - 1.7 mm
Slėgis : 0.3 - 0.5 MPa



TEPTUKAS/VOLELIS

Skiedimas: nebūtinus

Dažymas teptuku ar voleliu tinka tik mažiems plotams ir vietiniam paviršiaus remontui.

Dažant teptuku ar voleliu, lyginanant su purškimu, yra būtini papildomi sluoksniai, kad būtų pasiektas reikiamas dažų plėvelės storis.

Įpilamo skiediklio kiekis priklauso nuo dažų temperatūros. Nurodyti duomenys, siejami su 20°C temperatūros produktu.

DAŽŲ SISTEMOS

Dažymo sistemos parenkamos atsižvelgiant į klimato poveikio tipus pagal EN ISO 12944 standarto rekomendacijas.

Rekomenduojami dažai viršutiniam sluoksniui:

HELIOS 2K sealer TC
HELIOS 2K epoxy sealer
HELIOS 2K HS sealer
HELIOS 2K enamel E dbs
HELIOS 2K PUR enamel 2:1
HELIOS 2K PUR enamel 3:1
HELIOS 2K PUR enamel 6:1
HELIOS 2K PUR RB enamel 3:1
HELIOS 2K PUR RB enamel 6:1
HELIOS 1K enamel VA

Dėl kitų produktų naudojimo- konsultuokitės su HELIOS ekspertais.

SAUGOJIMAS

24 mėnesiai temperatūroje iki +35°C.

SAUGOS INSTRUKCIJOS

Būtina atsižvelgti į žymenis etiketėse ir informaciją, pateiktą saugos duomenų lapuose.

PASTABOS

Kiekvienai dažų partijai mes išduodame atitinkamą kokybės sertifikatą. Techninė informacija yra rezultatas mūsų žinių, gautų iš laboratorinių bandymų ir tyrimų bei praktinės patirties. Produktą naudojant be mūsų tiesioginės to proceso kontrolės, mes negalime prisiimti atsakomybės ir tik garantuojame pačio produkto kokybę. Mes pasiliegame teisę keisti duomenis be išankstinio įspėjimo. Kokybės sistema atitinka EN ISO 9001.