

Techninė informacija

SIGNODUR KSP EQ

2-komponentė storasluoksnė purškiamą kelių ženklinimo danga (0,3 – 1,2 mm)

PRODUKTO APRAŠYMAS

SIGNODUR KSP EQ - tai dviejų komponentų šaltas plastikas purškimui, turintis geras fizines ir chemines savybes.

PRODUKTO SAVYBĖS

Spalva:	Balta
Tankis:	1,65 ± 0,06 kg/dm ³ (20 °C)
Sausų dalelių kiekis:	35 – 47 s DIN 53211 – 6 (20 °C)
Maišymo santykis:	Min. 99,8 wt. % su katalizatoriumi ir pasibaigus reakcijai
Gyvybingumas:	SIGNODUR KSP EQ : skystas katalizatorius = 98 : 2 SIGNODUR KSP EQ : reaktyviniai stiklo rutuliukai = 1 : 1

ATITIKIMAS SERTIFIKAVIMUI

ZDZ SILNIČNÍ VÝVOJ	208/C5/2019/10.1
--------------------	------------------

DARBINĖS SĄLYGOS	Sausas paviršius, nuvalytos dulės, druskos ir reibalai. Oro temperatūra tarp 10 °C ir 30 °C, santykinis oro drėgnumas max. 80%. Paviršiaus temperatūra, nenaudojant priedų SIGNODUR accelerator (greitiklis) arba SIGNODUR inhibitor (lėtiklis) turi būti tarp 10 °C ir 40 °C. Produkto dengimas neatitinkantis paminėtoms sąlygoms yra galimas pagal nurodytas instrukcijas naudojant priedus SIGNODUR accelerator SIGNODUR inhibitor.
PRODUKTO PARUOŠIMAS	Produkto nereikia skiesti ir būtina gerai išmaišyti prieš naudojant.
PADENGIMAS sistema 98 : 2	Padengimas atliekamas mašina, skirta purškiamam šaltam plastikui, kuri leidžia sumaišyti komponentus santykiu 98:2. Kietinantis komponentas yra skystas katalizatorius.
PRODUKTO IŠEIGA sistema 98 : 2	Vidutinė produkto išeiga, kai sausos plėvelės storis 0,5 – 0,9 mm yra 0,8 – 1,6 kg/m ² : produkto SIGNODUR KSP EQ nuo 0,8 iki 1,6 kg/m ² + skystas katalizatorius 0,016 to 0,032 kg/m ²
STIKLO RUTULIUKŲ IŠEIGA sistema 98 : 2	Ženklinimo retro-reflekinės savybės pasiekiamos beriant stiklo rutuliukus po 0,3 – 1,0 kg/m ² max. per 5 sekundės po produkto padengimo. Geresniam motomumui lietingu oru užtikrinti rekomenduojama naudoti stiklo rutuliukus, kurių granuliacija yra iki 1400 μm (rekomenduojama su antislydiminiais priedais).
PADENGIMAS sistema 1 : 1	Dengiama su visomis orinio ar beorio purškimo mašinomis, kurios skirtos vieno komponento dažams. Reaktyviniai rutuliukai yra sukietinantis komponentas.

PRODUKTO IŠEIGA sistema 1:1	Šios sistemos rekomenduojama produkto išeiga yra 1,6 kg/m ² : produkto SIGNODUR KSP EQ 0,8 kg/m ² + 0,8 kg/m ² reaktivinių stiklo rutuliukų.
STIKLO RUTULIUKŲ IŠEIGA sistema 1:1	Ženklavimo retro-reflekcinės savybės pasiekiamos beriant reaktivinius stiklo rutuliukus. Optimali pradinė ženklavimo retro-refleksija pasiekama po 3 dienų eksploatacijos.
LAIKAS EISMO PALEIDIMUI	Esant oro ir paviršiaus temperatūrai 20°C, santykinei drėgmei 60% ir produkto išeigai 1,6 kg/m ² gamintojo rekomenduojamas laikas, kai galima atidaryti eismą, yra apie 15 minučių. Prie kitokių oro sąlygų produkto kietėjimo laikas skiriasi.
VALYMAS	Skiediklis SIGNO E naudojamas mašinos ir įrankių valymui.
ĮSPĖJIMAI	<p>Papildomas katalizatoriaus kiekis arba papildomas kiekis greitiklio SIGNODUR accelerator prie 20 °C temperatūros sutrumpina produkto gyvybingumo laiką. Sumažintas katalizatoriaus kiekis arba papildomas kiekis lėtiklio SIGNODUR inhibitor prie 20 °C temperatūros prailgina produkto gyvybingumo laiką. Smulkesni nurodymai yra sudėti į SIGNODUR accelerator SIGNODUR inhibitor techninį duomenų lapą.</p> <p>Ant naujos asfalto dangos būtina iš anksto padaryti produkto adhezijos testą su paviršiumi.</p> <p>Dviejų komponentų šaltas plastikas negali būti dengiamas and seno nusidėvėjusio ženklavimo, nudažyto su plonasluoksniais dažais.</p> <p>Kad užtikrinti tinkamą produkto sukibimą su seno permalto asfalto danga, rekomenduojama paviršių impregnuoti su gruntu SIGNO primer 2K PUR.</p> <p>Dengiant ant betono, prieš padengiant produktą, reikia nuvalyti apsauginį sluoksnį nuo betono (jei toks buvo uždėtas). Kad užtikrinti tinkamą produkto sukibimą su betono danga, būtina paviršių impregnuoti su gruntu SIGNO primer 2K PUR.</p>

PAKUOTĖ	30 kg	kibiras
	1500 kg	konteineris
SAUGOJIMAS	Produkto galiojimo laikas mažiausiai 6 mėnesiai, saugant originalioje uždarytoje taroje, sausoje ir vėsioje patalpoje prie max. 25 °C temperatūros.	
ŽYMĖS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Saugumo nurodymai sudėti saugos duomenų lape ir produkto etiketėje. 2. Papildomos informacijos galima rasti www.helios.si. 3. Papildomas bendras technines instrukcijas žiūrėkite medžiagų, skirtų kelių ženklavimui, techninėje informacijoje. 4. Techninė informacija yra paremta žiniomis, gautomis laboratorijoje ir iš praktinės patirties. Naudojant produktą kitokiomis nei nurodyta sąlygomis, mes negalime prisiimti atsakomybės už atliktus darbus ir garantuojame tik už paties produkto kokybę. Mes pasiliegame sau teisę keisti duomenis be išankstinio perspėjimo. 	

Ši techninė informacija papildo ir pakeičia visus ankstesnius techninius nesutapimus.

Helios, Tovarna barv, lakov in umetnih smol, d.o.o.

Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija

T +386 1 722 40 00 | F +386 1 722 43 10 | E info@helios.si | www.helios.si